



DBF 10 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



LEBENSMITTEL



ERSTAUSRÜSTER



VERPACKUNGSINDUSTRIE



KAFFEEHERSTELLUNG



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten von Werkzeugmaschinen
- ✓ Einsetzbar auch auf anderen Maschinentypen
- ✓ Komplette Personalisierung für spezielle Kundenbedürfnisse

- ✓ Geräuscharm
- ✓ Reduzierte Ausfallzeiten
- ✓ Baukastensystem für die Anwendung unterschiedlicher Kundenbedürfnisse
- ✓ Sehr hohe Lebensdauer



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	0,85
IP Schutzklasse	IP	55/F
Unterdruck	mmH2O	2.000
Luftmenge	m³/h	150
Sauganschluss	mm	50
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	70



FILTEREINHEIT

Filtertyp	Beutelfilter	
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	2.000 - 280
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - M PTFE



SAMMELEINHEIT

Kapazität	lt.	15
-----------	-----	----



VOLUMEN

Maße	cm	75x34x42h
Gewicht	kg	35



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.



FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer eingebaute Polyesterbeutelfilter garantiert eine große Filterfläche und eine hohe Beständigkeit gegen Staubdurchtritt und Verstopfung.



SAMMELEINHEIT

Das Gerät ist aus dickwandigen Stahl gefertigt, dadurch ist es unverwüstlich und langlebig.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Dekantersieb mit BY-PASS für Plastikentleerung