



DG 200 Z22 - ATEX INDUSTRIESAUGER



ZEMENTWERKEDD



KERAMIKHERSTELLUNGDD



CHEMIEINDUSTRIEDD



ELEKTRONIK



WEINBAUDD



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Schaltkasten mit Stern-Dreieck Anlauf
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Zertifiziert für die ATEX Zone 22
- ✓ Maschine komplett geerdet (antistatisch)
- ✓ Integrierte Gabelstaplerlaschen für die einfache Entleerung



SAUGEINHEIT

Atex Zone		ATEX Z22
Markierung		Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc
Spannung	V - Hz	400-50 3~
Leistung	kW	18,5
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH ₂ O	4400
Unterdruck	mmH ₂ O	4400
Luftmenge	m ³ /h	1350
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	77



FILTEREINHEIT

Filtertyp		
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	120.000-780
Medienfiltration - Klasse		IEC 60335-2-69
Abreinigungssystem		



SAMMELEINHEIT

Kapazität	lt	220
-----------	----	-----



VOLUMEN

Maße	cm	92x220x220h
Gewicht	kg	660



SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugeinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren, um mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen.

Der Saugeinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet. Dadurch gelangt das Saugmedium direkt in den Sammelbehälter und schützt das Filtermaterial.

Der Filter ist mit einem automatischen Filterreinigungssystem ausgestattet. Ein pneumatischer Zylinder rüttelt den Filter vertikal und hocheffizient ab. Dadurch wird sichergestellt, dass der Filter restlos gereinigt wird. Die Intervalle und die Länge der Reinigungszyklen können mit einem Timer eingestellt werden.



SAMMELEINHEIT

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Nomex Filter hitzebeständig bis 250°C
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage