

DG 200 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKE



KRAFTWERKE



RECYCLINGUNTERNEHMEN



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Tangentialer Saugeneingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Schaltkasten mit Stern-Dreieck Anlauf
- ✓ Ideal zum Aufsaugen von Saugmedien mit hohem spezifischem Gewicht
- ✓ Integrierte Gabelstaplerlaschen für die einfache Entleerung
- ✓ Vollautomatisches Filterabreinigungssystem



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	18,5
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH2O	4.400
Luftmenge	m³/h	1.350
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	77



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	120.000 - 780
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Filterbelastung	m³/m²/h	112
Abreinigungssystem		Automatisch AUT



SAMMELEINHEIT

Kapazität	lt.	220
-----------	-----	-----



VOLUMEN

Maße	cm	92x220x220h
Gewicht	kg	660



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren, um mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen.

Der Saugeinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet. Dadurch gelangt das Saugmedium direkt in den Sammelbehälter und schützt das Filtermaterial.

Der Filter ist mit einem automatischen Filterreinigungssystem ausgestattet. Ein pneumatischer Zylinder rüttelt den Filter vertikal und hocheffizient ab. Dadurch wird sichergestellt, dass der Filter restlos gereinigt wird. Die Intervalle und die Länge der Reinigungszyklen können mit einem Timer eingestellt werden.

Der Sternfilter, der sich in der Filterkammer befindet, besteht aus Polyester mit einer großen Filterfläche (lange Standzeiten) und bietet eine hohe Beständigkeit gegen Feinstäube und sonstige Saugmedien.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.

Der Sauger verfügt über Gabelstaplerlaschen für den einfachen Transport.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage