

DG 75 Z22 - ATEX INDUSTRIESAUGER



ZEMENTWERKE



KERAMIKHERSTELLUNG



CHEMIEINDUSTRIE



BAUGEWERBE



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Tangentialer Sauganeingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ Schaltkasten mit Stern-Dreieck Anlauf
- ✓ Schnelles und einfaches Wechseln des Hauptfilters
- ✓ Zertifiziert für die ATEX Zone 22
- ✓ Maschine komplett geerdet (antistatisch)



SAUGEINHEIT

Atex Zone		ATEX Z22
Markierung		II 3D Ex tD IIIB T135°C IP55 Dc
Spannung	V - Hz	400-50 3~
Leistung	kW	7,5
IP Schutzklasse	IP	65
Unterdruck	mmH ₂ O	2700
Unterdruck	mmH ₂ O	2700
Luftmenge	m ³ /h	700
Sauganschluss	mm	120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	72



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	70.000 - 560
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem		SELF CLEAN



SAMMELEINHEIT

Kapazität	lt	160
-----------	----	-----



VOLUMEN

Maße	cm	180x77x200h
Gewicht	kg	200



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



FILTEREINHEIT

Ein Vakuummeter ermöglicht es, den Zustand des Filters konstant zu kontrollieren, um mögliche Filterbelegung zu erkennen und den Bediener zu warnen.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen. Der Saugeinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet. Dadurch gelangt das Saugmedium direkt in den Sammelbehälter und schützt das Filtermaterial.



SAMMELEINHEIT

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



EXTRAS

- ✓ Filter Staubklasse M
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Filterabreinigungssystem über pneumatischen Rüttler (Schlagzylinder) / ohne Kompressor
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Einschaltautomatik
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage