

**ZEFIRO CUBE 10 - HOCHLUFTDURCHFLUSS-STAUSSAMMLER**


ERSTAUSRÜSTER



CHEMIEINDUSTRIE



ELEKTRONIK



- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Ausführung mit extra hoher Luftleistung
- ✓ Entwickelt zum Entstauben lufttragener Stäube
- ✓ Punktuelle Aufsaugung durch einem Absaugarm möglich
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials


**SAUGEINHEIT**

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	1,1
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH <sub>2</sub> O	144 - 121
Unterdruck	mmH <sub>2</sub> O	144 - 121
Luftmenge	m <sup>3</sup> /h	1350 - 2100
Sauganschluss	mm	150
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	69


**FILTEREINHEIT**

Filtertyp		Patronenfilter
Filterfläche Durchmesser	cm <sup>2</sup> -mm	100.000
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M


**SAMMELEINHEIT**

Entleerungssystem		Ausklinkbarer Behälter
Kapazität	lt	5


**VOLUMEN**

Maße	cm	90x80x110h
Gewicht	kg	145



## SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Elektro Industrie-Ventilator, der eine enorme Luftmenge und einen enormen Unterdruck garantiert.



## FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer verbaute Polyester-Patronenfilter mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



## SAMMELEINHEIT

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



## EXTRAS

✓ Sonderspannung auf Anfrage