

ZEFIRO CUBE 20 - HOCHLUFTDURCHFLUSS-STAUBSAMMLER


ERSTAUSRÜSTER



CHEMIEINDUSTRIE



ELEKTRONIK



- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Ausführung mit extra hoher Luftleistung

- ✓ Entwickelt zum Entstauben lufttragener Stäube
- ✓ Punktuelle Aufsaugung durch einem Absaugarm möglich
- ✓ Praktischer Entnahmebehälter zur Entsorgung des angesaugten Materials


SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	1,5
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH ₂ O	142 - 115
Unterdruck	mmH ₂ O	142 - 115
Luftmenge	m ³ /h	1350 - 2400
Sauganschluss	mm	1x 200 2x 150
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	70


FILTEREINHEIT

Filtertyp		Patronenfilter
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	200.000
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem		Automatisch
Filterkartusche Nummer		2


SAMMELEINHEIT

Kapazität	lt	30
-----------	----	----


VOLUMEN

Maße	cm	115x82x170h
Gewicht	kg	235



SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit besteht aus einem Elektro Industrie-Ventilator, der eine enorme Luftmenge und einen enormen Unterdruck garantiert.



FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer verbaute Polyester-Patronenfiltern mit großer Filterfläche garantieren lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters. Die großen Filterpatronen gewährleisten eine vollständige Filtration des abgesaugten Staubes. Sie werden ständig von einem automatischen Differenzdruckreinigungssystem gereinigt.



SAMMELEINHEIT

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



EXTRAS

- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Absaugarm