

AIR 201 - INDUSTRIESAUGER DRUCKLUFTBETRIEBEN


BAUINDUSTRIEDD



- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Tangentialer Sauganeingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Vakuummeter als Unterdruckmesser und Filterbelegungsanzeige
- ✓ geeignet zum aufsaugen von Schweißströmungen


SAUGEINHEIT

Luftzufuhr	lt/min	2.500
Luftverbrauch	bar	6
Schlauch Druckluftversorgung	mm	16
Unterdruck	mmH2O	5.000
Luftmenge	m ³ /h	590
Sauganschluss	mm	50
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	76


FILTEREINHEIT

Filtertyp		Patronenfilter
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	36.000 - 560
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem		SELF CLEAN


SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		Butterfly-Ventil
Kapazität	lt.	200


VOLUMEN

Maße	cm	77x68x198h
Gewicht	kg	110



SAUGEINHEIT

Der Sauger wird durch eine Druckluft Venturi Düse angetrieben, diese ist in einem robusten und schallgeschützten Stahlmotorgehäuse angebracht und wird somit von äußeren Einwirkungen geschützt.

Der Motorkopf enthält ein Druckluftmesser um das Vorhandensein von Druckluft zu prüfen. Ein Vakuummeter zeigt eine eventuelle Filterbelegung an.



FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer verbaute Polyester-Patronenfilter mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



SAMMELEINHEIT

Der Sauger ist auf einem stabilen Metallrahmen montiert und mit robusten Industrierädern ausgestattet, die auch zum Einsatz auf unebenen Oberflächen geeignet sind.

Integriertes manuelles Butterfly-Ventil

Der Sauger verfügt über Gabelstablerlaschen für den einfachen Transport.