

## DG VL 185 PN - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERKE



KERAMIKHERSTELLUNG



BAUGEWERBE



- ✓ Wartungsfreier Seitenkanalverdichter, Direktantrieb, geräuscharm, leistungsstark und für den 24 Std. Einsatz konzipiert
- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Tangentialer Saugeneingang mit integriertem Zyklonabscheider als zusätzlicher Filterschutz
- ✓ Absenkbarer Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Druckbegrenzungsventil als Motorschutz
- ✓ Geräuscharm
- ✓ Schaltkasten mit Stern-Dreieck Anlauf
- ✓ Integrierte Gabelstaplerlaschen für die einfache Entleerung
- ✓ Vollautomatisches Filterabreinigungssystem



### SAUGEINHEIT

|                              |                   |          |
|------------------------------|-------------------|----------|
| Spannung                     | V - Hz            | 400 - 50 |
| Leistung                     | kW                | 18,5     |
| IP Schutzklasse              | IP                | 65       |
| Unterdruck                   | mmH2O             | 4.000    |
| Luftmenge                    | m <sup>3</sup> /h | 1.350    |
| Sauganschluss                | mm                | 160      |
| Geräuschepegel (EN ISO 3744) | dB(A)             | 76       |



### FILTEREINHEIT

|                           |                                   |                   |
|---------------------------|-----------------------------------|-------------------|
| Filtertyp                 |                                   | Patronenfilter    |
| Filterfläche Durchmesser  | cm <sup>2</sup> -mm               | 106.000           |
| Medienfiltration - Klasse | IEC 60335-2-69                    | Polyester - ANT M |
| Filterbelastung           | m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h | 127               |
| Abreinigungssystem        |                                   | Automatisch PN    |



### SAMMELEINHEIT

|                   |     |                        |
|-------------------|-----|------------------------|
| Entleerungssystem |     | Ausklinkbarer Behälter |
| Kapazität         | lt. | 160                    |



### VOLUMEN

|         |    |             |
|---------|----|-------------|
| Maße    | cm | 180x77x200h |
| Gewicht | kg | 265         |



## SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen dem Motor und dem Flügelradgebläse. Sie ist ohne Riemenantrieb konstruiert und ist daher leise, völlig wartungsfrei und für den Dauerbetrieb geeignet.

Ein Druckbegrenzungsventil schützt die Saugereinheit vor Überhitzung und garantiert den Durchfluss der Kühlluft für den Motor.



## FILTEREINHEIT

Der Saugeinlass ist tangential und mit einem Zyklonblech ausgestattet. Dadurch gelangt das Saugmedium direkt in den Sammelbehälter und schützt das Filtermaterial.

Der Filter wird von einem automatischen Rückspülsystem der Filterkammern gereinigt. Die Druckluft wird von einem mitgelieferten Bordkompressor bereitgestellt.

Der in der Filterkammer verbaute Polyester-Patronenfilter mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.



## SAMMELEINHEIT

Das aufgesaugte Material fällt in einen ausklinkbaren, auf hochglanz polierten Edelstahl AISI 316 Sammelbehälter, welcher eine schnelle und einfache Entsorgung des aufgesaugten Materials garantiert. Auf Wunsch können auch Einwegbeutel eingesetzt werden.



## EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Sonderspannung auf Anfrage