



DM3 AIR HD 19V - INDUSTRIESAUGER DRUCKLUFTBETRIEBEN



LUFTFAHRT



LEBENSMITTEL



BAUINDUSTRIE



CHEMIEINDUSTRIE



- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Robust und in 100% Ganzstahlausführung
- ✓ Absenkbare Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Geräuscharm
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Absaugen dank leistungsstarker Multi-Venturi-Düseneinheit



SAUGEINHEIT

| | | |
|------------------------------|-------------------|-------|
| Luftzufuhr | lt/min | 1.530 |
| Luftverbrauch | bar | 6 |
| Schlauch Druckluftversorgung | mm | 16 |
| Unterdruck | mmH2O | 5.000 |
| Luftmenge | m ³ /h | 465 |
| Sauganschluss | mm | 80 |
| Geräuschepegel (EN ISO 3744) | dB(A) | 74 |



FILTEREINHEIT

| | | |
|---------------------------|---------------------|-------------------|
| Filtertyp | | Sternfilter |
| Filterfläche Durchmesser | cm ² -mm | 30.000 - 500 |
| Medienfiltration - Klasse | IEC 60335-2-69 | Polyester - ANT M |
| Abreinigungssystem | | Manuell |



SAMMELEINHEIT

| | | |
|-------------------|-----|------------------------|
| Entleerungssystem | | Ausklinkbarer Behälter |
| Kapazität | lt. | 100 |



VOLUMEN

| | | |
|---------|----|------------|
| Maße | cm | 62x62x160h |
| Gewicht | kg | 80 |



SAUGEINHEIT

Der Sauger wird durch eine Druckluft Venturi Düse angetrieben, diese ist in einem robusten und schallgeschützten Stahlmotorgehäuse angebracht und wird somit von äußeren Einwirkungen geschützt.

Der Motorkopf enthält ein Druckluftmesser um das Vorhandensein von Druckluft zu prüfen. Ein Vakuummeter zeigt eine eventuelle Filterbelegung an.



FILTEREINHEIT

Der Sternfilter, der sich in der Filterkammer befindetet, besteht aus Polyester mit einer großen Filterfläche (lange Standzeiten) und bietet eine hohe Beständigkeit gegen Feinstäube und sonstige Saugmedien.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Das abgesaugte Material wird in einem fahrbaren und abnehmbaren Sammelbehälter gesammelt, der zur einfachen Entsorgung herausgezogen werden kann. Optional sind Einwegbeutel für die sichere und einfache Entsorgung möglich.



EXTRAS

- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Filter mit PTFE-Beschichtung Staubklasse M
- ✓ Nomex Filter hitzebeständig bis 250°C
- ✓ Sammelbehälter in Edelstahl
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Zyklonabscheider (zusätzlicher Filterschutz)
- ✓ Spänesieb mit Ablasshahn