

ZFR EV AP 560 - INDUSTRIESAUGER DREHSTROM



ZEMENTWERK



KERAMIKHERSTELLUNG



WEINBAU



- ✓ Große Filterfläche für lange Standzeiten
- ✓ Integriertes Filterreinigungssystem
- ✓ Absenkbarer Sammelbehälter mit optionaler Verwendung von Einwegbeuteln
- ✓ Ausführung mit extra hoher Luftleistung
- ✓ Komplette Personalisierung für spezielle Kundenbedürfnisse
- ✓ Entwickelt zum Entstauben lufttragener Stäube
- ✓ Punktuelle Aufsaugung durch einem Absaugarm möglich



SAUGEINHEIT

Spannung	V - Hz	400 - 50
Leistung	kW	4
IP Schutzklasse	IP	55
Unterdruck	mmH ₂ O	200 / 300 / 350
Luftmenge	m ³ /h	2700 / 1800 / 1100
Sauganschluss	mm	200 / 150 / 120
Geräuschepegel (EN ISO 3744)	dB(A)	74



FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm ² -mm	50.000 - 500
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem		Manuell



SAMMELEINHEIT

Entleerungssystem		Ausklinkbarer Behälter
Kapazität	l	100



VOLUMEN

Maße	cm	78x85x250h
Gewicht	kg	130



SAUGEINHEIT

Die Saugereinheit besteht aus einem Elektro Industrie-Ventilator, der eine enorme Luftmenge und einen enormen Unterdruck garantiert.



FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



SAMMELEINHEIT

Der Sammelbehälter ist in Stahl gefertigt und mit einem Absetzsystem ausgestattet. Dies ermöglicht, den Sammelbehälter durch einen Hebel sehr schnell und einfach zu entleeren.



EXTRAS

- ✓ Sonderspannung auf Anfrage
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H
- ✓ Edelstahl Filterkammer
- ✓ Sammelbehälter und Filterkammer in Edelstahl
- ✓ Antistatische Ausführung
- ✓ Absaugarm
- ✓ zweifach Absaugarm
- ✓ ATEX-Zertifikat