

## 352 AIREX 2V - ATEX DRUCKLUFTBETRIEBENE INDUSTRIESAUGER



BAUINDUSTRIE



SANDVERARBEITUNG



- ✓ Druckluftbetrieben mit zwei Venturi-Düsen
- ✓ Zertifiziert für den Einsatz in den ATEX Zonen 1,2,21 und 22
- ✓ Kompakt und mobil
- ✓ Hocheffizienter Filter
- ✓ Wartungsfreie Druckluftförderpumpe nach dem Venturiprinzip, niedriger Druckluftverbrauch
- ✓ Robuster Staubsauger für den intensiven Gebrauch.
- ✓ Hocheffiziente Filtration.
- ✓ Niedriger Geräuschpegel.
- ✓ Robust und in 100% Edelstahlausführung



### SAUGEINHEIT

Atex Zone		ATEX Z1-2/21-22
Markierung		Ex II 2D Ex h IIIC T85°C Db - Ex II 2G Ex
Luftzufuhr	lt/min	3.000
Luftverbrauch	bar	6
Schlauch Druckluftversorgung	mm	16
Unterdruck	mmH2O	4.180
Luftmenge	m³/h	300
Sauganschluss	mm	80
Geräuschpegel (EN ISO 3744)	dB(A)	73



### FILTEREINHEIT

Filtertyp		Sternfilter
Filterfläche Durchmesser	cm²-mm	20.000 - 420
Medienfiltration - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Abreinigungssystem		Manuell



### SAMMELEINHEIT

Kapazität	lt.	45
-----------	-----	----



### VOLUMEN

Maße	cm	70x55x127h
Gewicht	kg	50



## SAUGEINHEIT

Der Sauger wird durch zwei Druckluft Venturi Düsen angetrieben, diese sind geschützt in einem robusten und schallgeschützten Stahlmotorgehäuse.



## FILTEREINHEIT

Der in der Filterkammer verbaute Polyester Sternfilter der Staubklasse M antistatisch mit großer Filterfläche garantiert lange Standzeiten und verhindert somit die schnelle Belegung des Filters.

Eine aussenliegende Filterabreinigung ermöglicht, den Filter über einen mechanischen Filterrüttler manuell und effizient abzureinigen. Dadurch wird eine konstant hohe Saugleistung garantiert und der Staub wird nicht in die Arbeitsumgebung ausgeblasen.



## SAMMELEINHEIT

Das abgesaugte Material gelangt in einem fahrbaren Sammelbehälter aus Edelstahl (AISI 304). Der Sammelbehälter lässt sich einfach entleeren und auf Wunsch können Auffangbeuteln (staubfreie Entsorgung) mitgeliefert werden.



## EXTRAS

- ✓ Maschine komplett in Edelstahl
- ✓ Absolutfilter Staubklasse H